

VpCI-386 Water Based Acrylic Topcoat

■ 제품 설명

VpCI-386는 빠르게 마르는 수용성 기반 아크릴 원코팅 시스템 (Top Coat)으로, DTM(다이렉트 투 메탈)로 적용할 수 있으며 가혹한 야외 환경에서 보호 기능을 제공합니다.

독성이 없는 유기 억제제의 혼합물은 대부분의 페인트와 아연이 풍부한 프라이머 등과 함께 보호 코팅을 제공합니다.

다중 금속 보호를 제공하며 우수한 자외선(UV) 내성을 가지고 있습니다.

VpCI-386은 용접이 가능하며, 용접 전 표면을 부식으로부터 보호하는데 사용할 수 있습니다. 대부분의 사용자 요청 색상에 맞춰 공급될 수 있습니다.

NSN 8030-01-481-8897(clear only)

■ 포장 및 보관

VpCI-386은 19리터, 208리터 드럼 및 토트로 제공됩니다.

제품이 얼지 않도록 주의하십시오 (겨울용 제품을 사용하는 경우를 제외함).

보관 기한: 1년



■ 제품 특성 및 기술적 자료

고형분	31%
광택도 (ASTM D532)	80+
비 휘발성 유기화합물 (ASTM D3960)	72 g/l (0.6 lbs/gal)
점도	50-60 초+ Zahn #3
경도 시험 pH (ASTM D3363)	HB-H
분사 속도	12.2 sq.m/l @ 25 µm (497 sq.ft/gal @ 1.0 mils DFT)
리터 당 무게	1.03 kg/l (8.58 lbs/gal)
인화점	>93°C(200°F)
추천 건조도막두께 DFT	37.5-75 µm (1.5-3.0 mils)
추천 습식도막두께 WFT	120-240 µm (4.8-9.6 mils)
지속건조시간	30분
고화건조시간	1시간
도장 후 재도장 가능 시간	지속건조시간 - 72시간, sand thereafter
열풍건조시간	15-20분 @ 65°C(150°F)
완전건조시간	3-7일
염수분무 (ASTM B117)	168시간
습도 (ASTM D1748)	1000시간
접착도 (ASTM D3359)	5B
유연성 (ASTM D522)	1.27cm(1/2" 맨드릴)

*모든 실험은 주변 온도에서 7일 동안 경화된 후에 수행되었습니다

VpCI-386 Water Based Acrylic Topcoat

■ 제품 적용

표면 전처리

표면에 그리스, 오일, 먼지, 지문, 도장 컴파운드, 방청제 또는 접착력에 영향을 줄 수 있는 다른 표면 오염이 없어야 합니다. 생산 라인에 적용시, VpCI-440 또는 유사한 인산염으로 처리된 제품으로 전처리해야 합니다. 철 구조물에 적용시, 최소 NACE #3/ SSPC-SP6 으로 표면 처리를 권장합니다. 전체 규모 적용에 앞서 전체 스케일 제거는 Cortec과 상의하십시오.

VpCI-386을 알루미늄, 아연 도금판 표면에 칠하기 전에 VpCI-373 Green과 같은 전처리용 위시 프라이머를 두께 12.5-25 microns (0.5-1.0 mils)로 적용하는 것을 권장합니다. 코팅 요구에 따라 다른 권장 프라이머로는 VpCI-375, 395 및 396이 있습니다. 일반적으로 VpCI-386 위에 솔벤트 계열 상도로 적용할 때, 호환성을 확인해야 합니다.

참고: 적용 시 이슬점이 공기 온도보다 2°C (5°F) 이상 낮는지 확인하십시오.

스퀴얼 케이지(Squirrel Cage) 타입의 믹서, 손 드릴 믹서 또는 기타 동등한 방법을 사용하여 균일한 일관성을 유지하도록 파워로 교반하십시오.

VpCI-386은 스프레이, 롤링, 브러쉬, 담금식으로 사용됩니다.

■ 일반적인 장비 준비

HVLP / 일반적인 스프레이

- 압력과 점성도에 따라 팁 크기는 *.009"-*.021"입니다.
- 공기 압력은 45-55 psi 입니다.
- 유압은 10 psi 입니다.
- 유압 호스는 내경이 0.95 cm (3/8")이며 최대 길이는 15.2 m (50피트) 입니다.
포트는 항상 이중 규제가 되어야 하며 스프레이 건과 동일한 높이에 유지되어야 합니다.

공기 지원 에어리스 / 에어리스(Airless)

- 팁 크기는 압력과 점성에 따라 0.38-0.89 mm (0.015"-0.035")*입니다.
- 공기 압력은 1800-2500 psi입니다.
- 호스는 내경이 최소 0.95 cm (3/8")이어야 하지만 적용의 용이성을 위해 0.64 cm (1/4") 내경의 휨 엔드 섹션을 사용할 수 있습니다. 최대 길이는 30.5 m (100 피트) 를 권장합니다.

제거 방법

페인트가 아직 습기가 있는 상태에서 사용 후 즉시 물로 도구/장비를 청소하십시오.

건조되면 Butyl Cellusolve 또는 MEK를 사용하십시오.

어떤 용제를 사용할 때도 제조업체의 안전 권고사항을 따르십시오.

4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA

Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122

Toll Free (800) 4-CORTEC

info@cortecvci.com

http://www.cortecvci.com

http://www.corteccoatings.com



LIMITED WARRANTY

All statements, technical information and recommendations contained herein are based on tests Cortec® Corporation believes to be reliable, but the accuracy or completeness thereof is not guaranteed.

Cortec® Corporation warrants Cortec® products will be free from defects when shipped to customer. Cortec® Corporation's obligation under this warranty shall be limited to replacement of product that proves to be defective. To obtain replacement product under this warranty, the customer must notify Cortec® Corporation of the claimed defect within six months after shipment of product to customer. All freight charges for replacement products shall be paid by customer.

Cortec® Corporation shall have no liability for any injury, loss or damage arising out of the use of or the inability to use the products.

BEFORE USING, USER SHALL DETERMINE THE SUITABILITY OF THE PRODUCT FOR ITS INTENDED USE, AND USER ASSUMES ALL RISK AND LIABILITY WHATSOEVER IN CONNECTION THEREWITH. No representation or recommendation not contained herein shall have any force or effect unless in a written document signed by an officer of Cortec® Corporation.

THE FOREGOING WARRANTY IS EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS, IMPLIED OR STATUTORY, INCLUDING WITHOUT LIMITATION ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. IN NO CASE SHALL CORTEC® CORPORATION BE LIABLE FOR INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.